

RESITON



New Product !!

新製品

HYBRID-355

SPEEDER

ハイブリッド SPD-355 スピーダー
チップソー & 切断砥石 兼用機



チップソー
MSP-355

専用替刃



切断砥石
ハイブリッド355 SPD



従来を圧倒するカットスピード!
兼用機による幅広い適応力を
実現した超高能率切断機 登場!

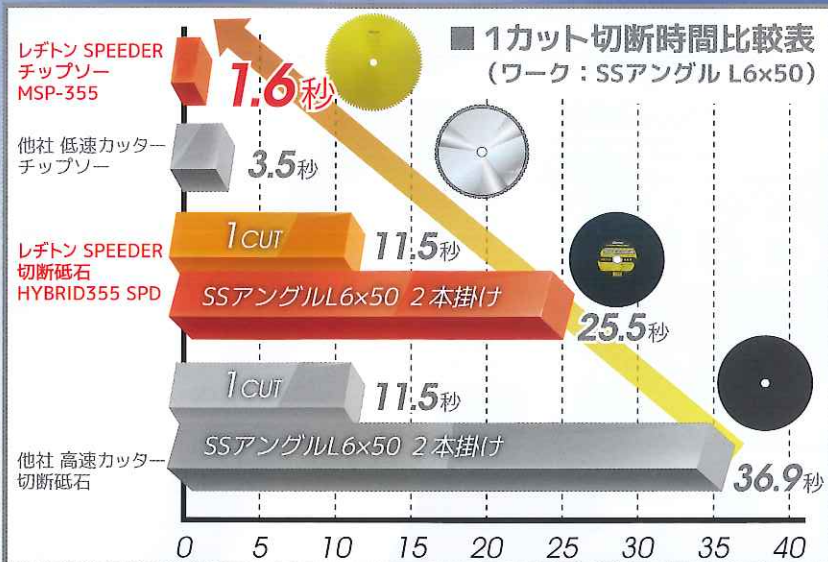


■本体仕様

名称	HYBRID-355 SPEEDER チップソー&切断砥石 兼用カッター
型式	SPD-355
定格電圧	AC 100V
周波数	50/60Hz
定格電流	15A
定格消費電力	1400W
電動機	単相直巻整流子電動機
絶縁構造	シングル絶縁
無負荷回転数	2300min ⁻¹
質量	21.3kg
コード	3芯キャブタイヤケーブル (アースクリップ付き2.7m)

※仕様・外観等は、改良のため予告なく変更する場合があります。

こだわり抜いた専用刃で従来にないカットスピードを実現！
チップソーと切断砥石を兼用に使えることにより、拡大に能力アップ！



SPEEDERは他社チップソーカッターの**2倍以上**速く切れます！
高速切断機（砥石用）と比較すると**10倍以上**！



バイスはツメを起こすと素早くワークをセットできます。固定バイスを移動することによって45度の角度切りもできます。

▼クイックバイス

移動カバーにより、刃の露出が少なく安全です。

▼移動カバー

▲切粉ガード

透明の切粉ガードにより切断状況を確認しながら安全に作業ができます。

最大切断寸法(mm)

切断角度0°*	フランジ径		
	アングル材	角パイプ	丸パイプ
φ78(チップソー)	130×130	100×100	115
φ100(切断砥石)	100×100	90×90	115

切断角度45°	フランジ径		
	アングル材	角パイプ	丸パイプ
φ78(チップソー)	50×50	75×75	-
φ100(切断砥石)	50×50	75×75	-

※最大サイズを切断の際は固定バイスの位置をモーター側に合わせてください。
●各角度で加工できる最大サイズを表しています。(丸・角材に関してはパイプの切断になります。最大サイズでのムク材は切断できません。)
●45°切断に関しては図1の向きのみになります。
●砥石切断時は砥石の径が小さくなると切断可能サイズも変化しますので注意してください。

■ 切断時のアドバイス

(刃の進入角度)

角パイプ

丸パイプ

アングル

アングル

× アングル

× 平鋼

※ただし、上図を含むその他危険なチャッキングは思わぬ事故につながる恐れがありますので、絶対にしてしないでください。

●チップソーは刃の進入角により切れ味が大きくPOINT 変化します。上図のように材料の種類によっては、スペーサー（当て板）の使用や固定バイスを移動させて、より角に近いところから刃を当てるようにすることによって、摩擦を軽減し、より性能を発揮できるようになります。

※仕様・外観等は、改良のため予告なく変更する場合があります。

株式会社レチトン

〒163-1408 東京都新宿区西新宿3-20-2 東京オペラシティタワー8F

お客様相談窓口



ヨイトイシ
0120-411014

<http://www.resiton.co.jp/>

●お求め・お問い合わせはお気軽に当店まで

東京営業所/☎03-3869-1014 名古屋営業所/☎052-362-0243
大阪営業所/☎06-6562-1014 広島営業所/☎082-293-0440
仙台営業所/☎022-254-9890 福岡営業所/☎092-557-9155
高崎営業所/☎027-361-5150 北海道営業所/☎011-879-1014